

E325e

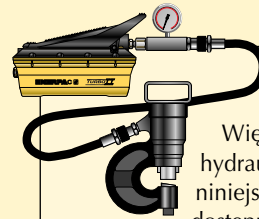
ENERPAC 

**Narzędzia hydrauliczne
dla wszelkich zastosowań
przemysłowych**



Narzędzia hydrauliczne firmy Enerpac są tak zaprojektowane, by mogły służyć nawet w najtrudniejszych warunkach. Posiadając światową bezterminową gwarancję jakości użytkownik może w pełni zawierzyć swym narzędziom firmy Enerpac i korzystać z nich w każdej potrzebie.

Niezależnie od rodzaju i konkretnych potrzeb, użytkownik zawsze może wybrać narzędzie firmy Enerpac, które będzie odpowiednie do danej pracy zapewniając podwyższoną wydajność i bezpieczeństwo obsługi. Naprawdę warto korzystać z narzędzi Enerpac do cięcia, wykrawania, gięcia, prasowania, rozpierania i ściągania.



Zestawy pomp i narzędzi

Większość narzędzi hydraulicznych opisanych w niniejszym rozdziale dostępnych jest w zestawach, co zapewnia najdoskonalsze wzajemne dopasowanie pompy i narzędzia.



Buduwa układów hydraulicznych

Przy zestawianiu układów hydraulicznych i konfiguracji zaworów można skorzystać z pomocnych wsazówek zawartych na naszych „Żółtych Stronach”.

Strona: 116














Hydrauliczne klucze dynamometryczne

Klucze dynamometryczne Enerpac występują jako klucze nasadowe i oczkowe.

Strona: 188



Narzędzia hydrauliczne

Nacisk znamionowy tony (kN)	Typ i funkcja narzędzia	Seria	Strona
2,5- 12,5 (22 - 116)	Zestawy remontowe	MS	 170 ►
35 (311)	Przebijaki	MSP, SP, STP	 174 ►
16 (157)	Hydrauliczny podnośnik maszynowy	LW	 176 ►
8,5 - 20 (75 - 178)	Podnośniki maszynowe	SOH	 177 ►
1- 80 (8,9 - 712)	Wózki transportowe przystosowane do dużych obciążeń	ER, ES, ELP	 178 ►
19-453 litrów	Skrzynie warsztatowe	CM	 180 ►
0,75 - 1,00 (6 - 8,9)	Kliny hydrauliczne	A, WR	 181 ►
3 - 20 (26 - 178)	Przecinaki hydrauliczne	WHC, WHR, STC	 182 ►
3 - 20 (26 - 178)	Hydrauliczne przecinaki ręczne	WMC	 183 ►
Rury z zakresu 1/2 - 4 cala	Giętarki do rur	STB	 184 ►
20 - 30 (201 - 295)	Urządzenia do wstępnego naprężenia	DPT, PT	 186 ►

▼ Przedstawiony model: MS2-10



Uniwersalna skrzynia z narzędziami hydraulicznymi



Zestawy remontowe

Zestawy remontowe firmy Enerpac zawierają kompletny asortyment narzędzi hydraulicznych. Przy użyciu tych zestawów można szybko zestawić unikalne narzędzie, które najlepiej będzie się nadawać nawet do najtrudniejszych prac. Te zestawy opracowane na bazie lekkich pomp ręcznych firmy Enerpac, węży i cylindrów hydraulicznych umożliwiają wykonywanie operacji wciskania, ściągania, podnoszenia, zgniatania, prostowania, rozpierania i zaciskania z użyciem siły do 12,5 tony.

- W skład wszystkich zestawów wchodzi: pompa, wąż i cylinder hydrauliczny oraz manometr firmy Enerpac
- Złącza samozaciskowe lub gwintowane
- Kompletny zestaw remontowy wystarczający do zrealizowania prawie wszystkich prac remontowych.



Dodatkowe informacje







Szczegółowe dane na temat wszystkich elementów osprzętu, wchodzących w skład zestawu zamieszczono na następnych stronach.

Strona: 172



◀ Zamocowanie obrabianego elementu stanowi jedno z wielu możliwych zastosowań zestawów remontowych firmy Enerpac.

▼ PODSTAWOWE DANE

Siła znamionowa przy użyciu osprzętu * tony (kN)	Numer modelu zestawu						Ilość elementów osprzętu	 (kg)
2,5 (22)	MS2-4	P-142	HC-7206	RC-55	GP-10S	GA-2	35	26
2,5 (22)	MSFP-5	P-142	HC-7206	RC-55	G2535L	GA-3	24	20
5,0 (50)	MSFP-10	P-392	HC-7206	RC-106	G2535L	GA-3	22	48
5,0 (50)	MS2-10	P-392	HC-7206	RC-106	GP-10S	GA-2	40	63
12,5 (116)	MS2-20	P-392	HC-7206	RC-256	GP-10S	GA-2	19	95
5,0-12,5 (50-116)	MS2-1020	P-392	HC-7206	RC-102, -106, -256	GP-10S	GA-2	59	158

Bez użycia przystawek układ hydrauliczny osiąga dwukrotnie wyższą siłę. Możliwe jest użycie ciśnienia do 700 bar.

Uniwersalne zestawy remontowe



UWAGA!

W przypadku stosowania cylindrów z osprzętem lub elementami zestawu remontowego, maksymalne ciśnienie w układzie należy ograniczyć do połowy wartości ciśnienia znamionowego (350 bar)



OSTRZEŻENIE

Należy używać tylko oryginalnych mocowań Firmy Enerpac, które dostarcza się wraz z tym zestawem. Mocowania nie pochodzące z Firmy Enerpac oraz dłuższe rury przedłużające zmniejszają wytrzymałość.

Seria
MS



Siła znamionowa (z użyciem osprzętu):

2,5 - 12,5 ton

Maksymalne ciśnienie robocze:

350 bar

▼PRZYKŁADY ZASTOSOWAŃ



Uniwersalne zestawy remontowe



UWAGA!

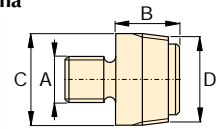
W przypadku stosowania cylindrów z osprzętem lub elementami zestawu remontowego, maksymalne ciśnienie w układzie należy ograniczyć do połowy wartości ciśnienia znamionowego (350 bar)

Uwaga: Wszystkie wymiary w milimetrach

Numer modelu zestawu	MS2-4	MSFP-5	MSFP-10	MS2-10	MS2-20	MS2-1020	
Osprzęt podstawy/ kołnierza/ tłoka	2,5 ton	2,5 ton	5,0 ton	5,0 ton	12,5 ton	5-12,5 ton	
1	A-23	A-23	A-13	A-13	A-28	A-13 / A-28	
2	A-25	A-25	A-21	A-21	A-27	A-21 / A-27	
3	A-1034	A-1034	A-20	A-20	A-595	A-20 / A-595	
4	MZ-4010	MZ-4010	A-14	A-14	A-243	A-14 / A-243	
5	A-545	A-545	A-10	A-10	—	A-10 (2x)	
6	—	—	—	A-8	—	A-8	
7	A-530	A-530	A-6	A-6	—	A-6	
8	MZ-4011	—	—	A-192	—	A-192	
9	—	—	—	A-305	—	A-305	
10	A-531	A-531	A-18	A-18	—	A-18	
11	—	—	—	A-185	—	A-185	
12	A-532	A-532	A-15	A-15	—	A-15	
13	—	—	—	—	A-607	A-607	
14	A-629	A-629	A-129	A-129	—	A-129	
15	A-539	A-539	A-128	A-128	—	A-128	
Łańcuchy i osprzęt do ściągania	2,5 ton	2,5 ton	5,0 ton	5,0 ton	12,5 ton	5-12,5 ton	
16	A-558	—	—	A-132	A-238	A-132, -238	
17	—	—	—	A-5 (2x)	—	A-5(2x)	
18	A-557(2x)	—	—	A-141(2x)	A-218(2x)	A-141(2x) / A-218(2x)	
Rury, łączniki i złącza	2,5 ton	2,5 ton	5,0 ton	5,0 ton	12,5 ton	5-12,5 ton	
19	A-544	—	—	A-19(2x)	A-242(2x)	A-19(2x) / A242(2x)	
20	WR-5	WR-5	WR-5	A-92	—	A-92	
21	MZ-4013(4x)	MZ-4013 (4x)	A-16(4x)	A-16(4x)	—	A-16(4x)	
22	MZ-4007(3x)	MZ-4007(3x)	MZ-1050(2x)	MZ-1050 (2x)	—	MZ-1050(3x)	
23	MZ-4008(2x)	—	—	MZ-1051	—	MZ-1051(2x)	
24	MZ-4009	MZ-4009	MZ-1052	MZ-1052	—	MZ-1052	
25	—	—	—	A-285	—	A-285	
26	A-650	—	—	—	—	—	
27 Długość: 76mm	MZ-4002	MZ-4002	—	—	—	—	
 Ø 42,5 mm	127mm	MZ-4003	MZ-4003	MZ-1002	MZ-1002	—	MZ-1002
	254mm	MZ-4004	MZ-4004	MZ-1003	MZ-1003	A-239	MZ-1003 i A-239
	457mm	MZ-4005(2x)	MZ-4005	MZ-1004	MZ-1004	A-240	MZ-1004(2x) i A-240
	584mm	MZ-4006(2x)	MZ-4006	—	—	—	—
	762mm	—	—	MZ-1005	MZ-1005	A-241	MZ-1005(2x) i A-241
23 Skrzynia	CW-350	CW-350	CW-350	CW-350	CW-350	CW-350	
Masa	26 kg	20 kg	48 kg	63 kg	95 kg	158 kg	

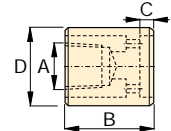
Osprzęt podstawy / kołnierza / tłoka

1 Złączka gwintowana



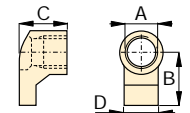
tony	Modelu	A	B	C	D
2,5	A-23	3/4" - 16 UN	28	26	3/4" - 14 NPT
5,0	A-13	1" - 8 UN	31	42	1 1/4" - 11 1/2 NPT
12,5	A-28	1 1/2" - 16 UN	47	69	2" - 11 1/2 NPT

2 Nasadka podstawy



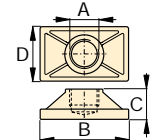
tony	Modelu	A	B	C	D
2,5	A-25	3/4" - 14 NPT	50	12	44
5,0	A-21	1 1/4" - 11 1/2 NPT	57	12	65
12,5	A-27	2" - 11 1/2 NPT	63	12	98

3 Stopa kołnierzowa



tony	Modelu	A	B	C	D
2,5	A-1034	1 1/2" - 16 UN	54	50	31
5,0	A-20	2 1/4" - 14 UN	80	57	57
12,5	A-595	3 5/16" - 12 UN	103	51	80

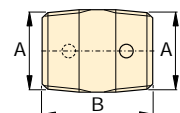
4 Płaska podstawa



tony	Modelu	A	B	C	D
2,5	MZ-4010	3/4" - 14 NPT	114	31	63
5,0	A-14	1 1/4" - 11 1/2 NPT	165	35	88
12,5	A-243*	2" - 11 1/2 NPT	165	58	165

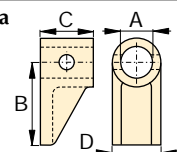
* Model A-243 posiada okrągłą podstawę

5 Łącznik gwintowany



tony	Modelu	A	B
2,5	A-545	3/4" - 14 NPT	35
5,0	A-10	1 1/4" - 14 NPT	41

6 Stopa samozaciskowa



tony	Modelu	A	B	C	D
5,0	A-8	43	105	50	57

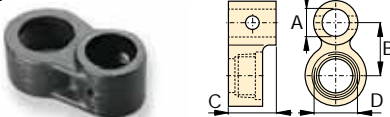
Uniwersalne zestawy remontowe, seria MS

7 Gwintowana stopa tłoka



tony	Modelu	A	B	C	D
2,5	A-530	3/4" - 14 NPT	57	25	33
5,0	A-6	1 1/4" - 11 1/2 NPT	28	31	57

8 Głowica zacisku kołnierzewego



tony	Modelu	A	B	C	D
2,5	MZ-4011	3/4" - 14 NPT	49	76	1 1/2" - 16 UN
5,0	A-192	42	63	50	2 1/4" - 14 UN

9 Stopa rozpiercza



tony	Modelu	A	B	C	D
5,0	A-305	1 1/4" - 11 1/2 NPT	114	25	50

10 Siodełko ząbkowane



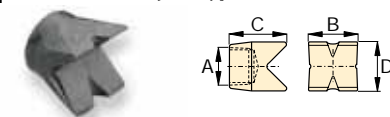
tony	Modelu	A	B	C
2,5	A-531	3/4" - 14 NPT	27	31
5,0	A-18	1 1/4" - 11 1/2 NPT	38	50

11 Gładkie siodełko



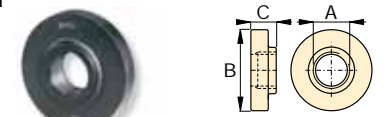
tony	Modelu	A	B	C
5,0	A-185	1 1/4" - 11 1/2 NPT	38	50

12 Kształtka ustalająca typu V 90°



tony	Modelu	A	B	C	D
2,5	A-532	3/4" - 14 NPT	38	47	25
5,0	A-15	1 1/4" - 11 1/2 NPT	54	57	54

13 Podstawa tłoka



tony	Modelu	A	B	C
12,5	A-607	2" - 11 1/2 NPT	166	38

14 Głowica kłina



tony	Modelu	A	B	C	D
2,5	A-629	3/4" - 14 NPT	69	33	28
5,0	A-129	1 1/4" - 11 1/2 NPT	101	50	44

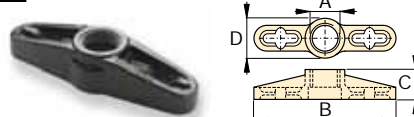
15 Głowica elastyczna, gumowa



tony	Modelu	A	B	C
2,5	A-539	3/4" - 14 NPT	44	69
5,0	A-128	1 1/4" - 11 1/2 NPT	86	86

Łańcuchy i osprzęt do ściągania

16 Płyta pojedynczego łańcucha



tony	Modelu	A	B	C	D
2,5	A-558	1 1/2" - 16 UN	196	39	44
5,0	A-132	2 1/4" - 14 UN	307	63	79
12,5	A-238	3 5/16" - 12 UN	450	102	125

17 Płyta podwójnego łańcucha



tony	Modelu	A	B	C	D
5,0	A-5	1 1/4" - 11 1/2 NPT	130	50	126

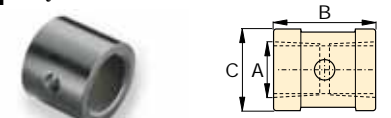
18 Łańcuch z hakiem



tony	Modelu	Długość łańcucha
2,5	A-557	1,5 metra
5,0	A-141	1,8 metra
12,5	A-218	2,4 metra

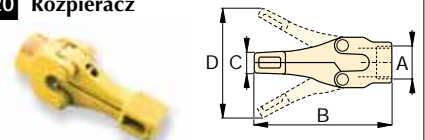
Rury, łączniki i złącza

19 Złącze rurowe



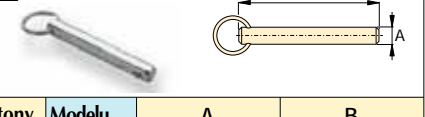
tony	Modelu	A	B	C
2,5	A-544	3/4" - 14 NPT	42	33
5,0	A-19	1 1/4" - 11 1/2 NPT	49	54
12,5	A-242	2" - 11 1/2 NPT	88	82

20 Rozpiercz



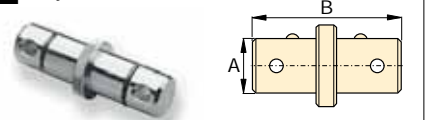
tony	Modelu	A	B	C	D
1,0	WR-5	—	223	12,8	94
1,0	A-92	2 1/4" - 14 UN	244	35	158

21 Przetyczka blokująca



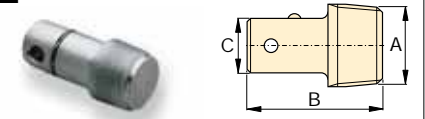
tony	Modelu	A	B
2,5	MZ-4013	7,9	41
5,0	A-16	11,2	82

22 Złączka samozaciskowa



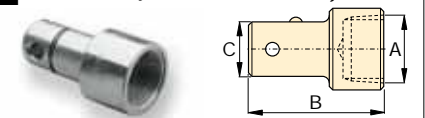
tony	Modelu	A	B
2,5	MZ-4007	19	79
5,0	MZ-1050	33	127

23 Wtyk złączki samozaciskowej



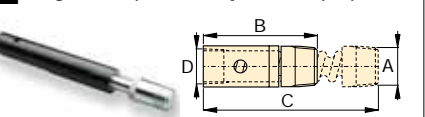
tony	Modelu	A	B	C
2,5	MZ-4008	3/4" - 14 NPT	60	19
5,0	MZ-1051	1 1/4" - 11 1/2 NPT	90	33

24 Gniazdo złączki samozaciskowej



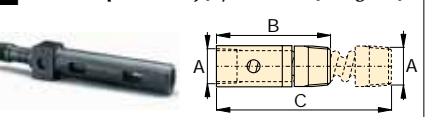
tony	Modelu	A	B	C
2,5	MZ-4009	3/4" - 14 NPT	65	19
5,0	MZ-1052	1 1/4" - 11 1/2 NPT	96	33

25 Regulowany element przedłużający



tony	Modelu	A	B	C	D
5,0	A-285	1 1/4" - 11 1/2 NPT	335	441	33

26 Element przedłużający z blokadą ślizgową



tony	Modelu	A	B	C
2,5	A-650	3/4" - 14 NPT	200	365

▼ Przedstawiony model: SP-35S



- Zdolność przebijania stali niskostopowej o grubości do 12,7 mm
- Do dyspozycji użytkownika pozostają tłoczniaki i matryce okrągłe, podłużne i kwadratowe
- Wytrzymały i trwały cylinder jednostronnego działania ze sprężyną powrotną firmy Enerpac
- Trwała kasetka metalowa umożliwia przechowywanie w jednym zestawie narzędzi i matryc oraz ułatwia transport i składowanie
- W skład zestawu wchodzi złączka CR-400.



◀ Pompa PUD-1100E dostępna jest w zestawie dostosowanym do przebijaka 35-tonowego.

Znacznie szybsze od wiercenia



Zestaw narzędziowy SPK-10

Ten zestaw narzędziowy, służący do zdejmowania i zakładania przebijaka na głowicy, dostarczany jest w komplecie ze wszystkimi przybijakami 35-

tonowymi.

Zestaw można również zamawiać jako część zamienną pod numerem modelu **SPK-10**.



Informacja dotycząca zamawiania

35-tonowe przebijaki hydrauliczne można zamawiać oddzielnie lub w zestawach, wraz z pompą o napędzie elektrycznym.

Ponadto również tłoczniaki lub matryce można zamawiać oddzielnie lub w dopasowanych zestawach.

Należy zapoznać się z informacjami podanymi w tabeli ZESTAWY na następnej stronie u góry.




▼ STANDARDOWE TŁOCZNIKI I MATRYCE

Kształt otworu	Rozmiar angielski *		Rozmiar metryczny *	
	Wielkość otworu (cale)	Wielkość śruby (cale)	Wielkość otworu (mm)	Wielkość śruby (mm)
●	0,31	1/4	7,9	–
●	0,38	5/16	9,5	M8
●	0,44	3/8	11,1	M10
●	0,53	7/16	13,5	M12
●	0,56	1/2	14,3	–
●	0,69	5/8	17,5	M16
●	0,78	–	19,8	M18
●	0,81	3/4	20,6	–
■	0,31	1/4	7,9	–
■	0,38	5/16	9,5	M8
■	0,44	3/8	11,1	M10
■	0,50	7/16	12,7	M12
■	0,31x0,75	1/4	7,9x19	–
■	0,38x0,75	5/16	9,5x19	M8
■	0,44x0,75	3/8	11,1x19	M10
■	0,50x0,75	7/16	12,7x19	M12

* Grubość materiału nie może być większa od średnicy otworu.

Przebijak hydrauliczny jednostronnego działania ze sprężyną powrotną

▼ ZESTAWY

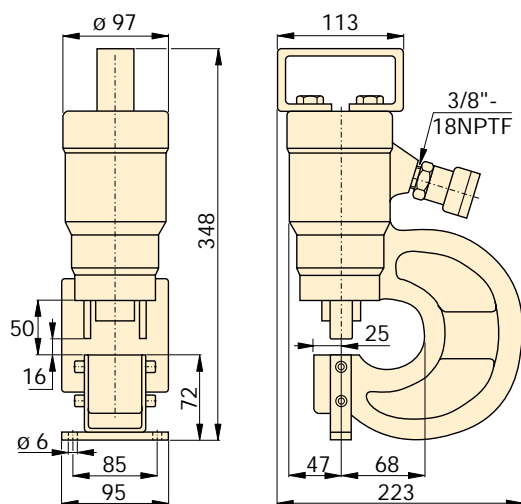
W skład zestawu wchodzi:						Numer modelu	 (kg)
 *	 Zestaw tłocznik - matryca	Pompa	Wąż	Manometru	Przyłącza manometrycznego		
SP-35	standardowy **	P-392	HC-7206	GP-10S	GA-2	STP-35H	25
SP-35	standardowy **	PATG-1102N	HC-7206	GP-10S	GA-2	STP-35A	29
SP-35	-	-	-	-	-	SP-35	16
SP-35	standardowy **	-	-	-	-	SP-35S	18
SP-35	standardowy **	PUD-1100E	HC-7206	-	-	SP-35SPE	29
SP-35	metryczny ***	-	-	-	-	MSP-351	21
SP-35	metryczny ***	PUD-1100E	HC-7206	-	-	MSP-351PE	32

* Objętość oleju: 76 cm³

Obejmuje następujące zestawy tłoczników i matryc:

** SPD-438, SPD-688, SPD-563 i SPD-813

*** SPD-375, SPD-531, SPD-438 i SPD-688



Seria
SP
MSP
STP



Siła znamionowa:

35 ton

Wielkość otworów:

7,9 - 20,6 mm

Maksymalne ciśnienie robocze:


700 bar



UWAGA!

Wartości podane w tabeli poniżej mają wyłącznie znaczenie orientacyjne!

Maksymalna dopuszczalna grubość przebijanego materiału zależy od stopnia zużycia zestawu.

Standardowy zestaw tłocznik - matryca 	Maksymalna dopuszczalna grubość przebijanego materiału (mm)											
	Numer modelu	1)	2)	3)	4)	5)	6)	7)	8)	9)	10)	11)
SPD-313	7,9	7,9	6,4	6,4	6,4	6,4	3,3	4,8	6,4	6,4	6,4	6,4
SPD-375	9,7	9,7	7,9	7,9	7,9	7,9	4,8	6,4	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD-438	11,2	11,2	9,7	9,7	9,7	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD-531	12,7	12,7	11,2	11,2	11,2	9,7	6,4	7,9	9,7	9,7	9,7	9,7
SPD-563	12,7	12,7	12,7	11,2	12,7	11,2	6,4	9,7	11,2	11,2	11,2	11,2
SPD-688	12,7	12,7	12,7	11,2	12,7	10,2	6,4	7,9	10,2	10,2	10,2	10,2
SPD-781	12,7	12,7	12,7	11,2	12,7	9,7	6,4	7,9	9,7	9,9	9,9	9,9
SPD-813	12,7	12,7	12,7	11,2	12,7	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD-458	7,9	7,9	6,4	6,4	6,4	6,4	3,3	4,8	6,4	6,4	6,4	6,4
SPD-549	9,7	9,7	7,9	7,9	7,9	7,9	4,8	6,4	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD-639	11,2	11,2	9,7	9,7	9,7	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD-728	12,7	12,7	11,2	11,2	11,2	9,7	6,4	7,9	9,7	9,7	9,7	8,6
SPD-106	7,9	7,9	6,4	6,4	6,4	6,4	3,3	4,8	6,4	6,4	6,4	6,4
SPD-125	9,7	9,7	7,9	7,9	7,9	7,9	4,8	6,4	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD-188	11,2	11,2	9,7	9,7	9,7	7,9	4,8	7,9	7,9	7,9	7,9	7,9
SPD-250	12,7	12,7	11,2	11,2	11,2	9,7	6,4	7,9	9,7	9,7	9,7	9,7

Gatunki stali (do tabeli poniżej):

- 1) Miękka A-7
- 2) Blacha kotłowa
- 3) Konstrukcyjna A 36
- 4) Konstrukcyjna Corten (ASTM A242)
- 5) Walcowana na zimno C-1018
- 6) Walcowana na gorąco C-1050
- 7) Walcowana na gorąco C-1095
- 8) Walcowana na gorąco C-1095, wyżarzana
- 9) Nierdzewna, wyżarzana
- 10) Nierdzewna 304 walcowana na gorąco
- 11) Nierdzewna 316 walcowana na zimno

▼ LW-16 wraz z SB-2 oraz z opcjonalnym LWB-1



- Wymaga jedynie bardzo wąskiej szczeliny dostępu wynoszącą 10 mm
- Udźwig 16 ton przy 700 bar ciśnienia hydraulicznego
- Każdy stopień można naprężyć pod pełnym obciążeniem
- Bezpośredni przesuw pionowy.
- Jedyna w swoim rodzaju zasada klina: beztarciowy, miękki i równoległy ruch klina zapewnia, że naprężana przestrzeń nie załamie się
- Podnośnik maszynowy LW-16 zawiera blok zabezpieczający SB-2
- Jednostronne działanie, cylinder wraz ze sprężyną powrotną
- Zawiera cylindry szeregu RC wraz ze sprzęgłem CR-400.

▼ Do podnoszenia ciężkich przedmiotów wyposażenia przy relatywnie minimalnym dysponowanym miejscem LW-16 jest idealnym narzędziem.



Seria LW

Maksymalny udźwig:

16 ton

Skok:

21 mm

Szerokość szczeliny / maksymalne rozpieranie*:

10 mm / 81,5 mm

Maksymalne ciśnienie:

700 bar



Rozdzielacz wraz ze zintegrowanymi zaworami odcinającymi

Pozwalają napędzać 2 lub 4 podnośniki tylko jedną pompą.

AM-21: 1x wejście, 2 wyjścia.

AM-41: 1x wejście, 4 wyjścia.

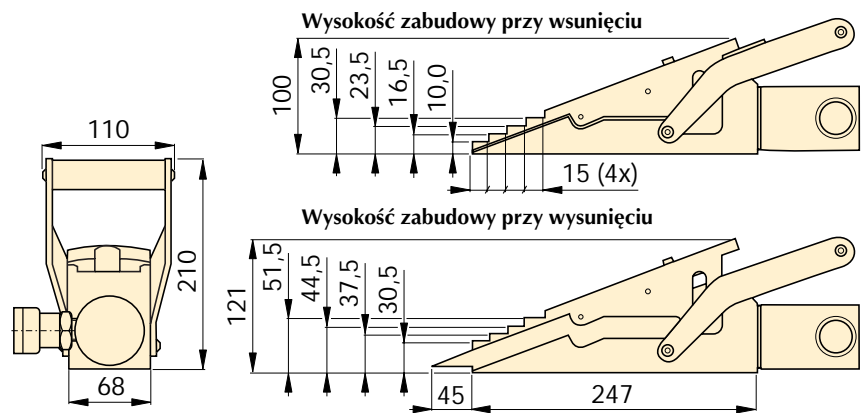
Strona: 128



Wybór pompy

Do podnośnika maszynowego Firmy Enerpac idealnie nadaje się pompa ręczna P-392 albo nożna P-392FP.

Strona: 68



Maksymalny udźwig	Skok	Numer modelu	Szerokość szczeliny	Maksymalne ciśnienie robocze	Objętość oleju	
t (kN)	(mm)		(mm)	(bar)	(cm ³)	(kg)
16 (157)	21	LW-16	10	700	78	9,0

Należy zastosować optymalny blok skokowy LWB-1, aby o 30 mm zwiększyć wysokość podnoszenia.

* Pod warunkiem zastosowania opcjonalnego LWB-1.

Hydrauliczne podnośniki maszynowe

▼ Przedstawiony model: SOH-10-6



**Seria
SOH**

Udźwig znamionowy:
8,5 - 20 ton

Skok:
136 - 157 mm

Wysokość pazura:
20 mm

Maksymalne ciśnienie robocze:
700 bar



Wózki rolkowe do przesuwania dużych ciężarów

Do przesuwania dużych ciężarów zalecamy stosowanie podnośników maszynowych

Enerpac wraz z wózkami rolkowymi.

Strona: 178



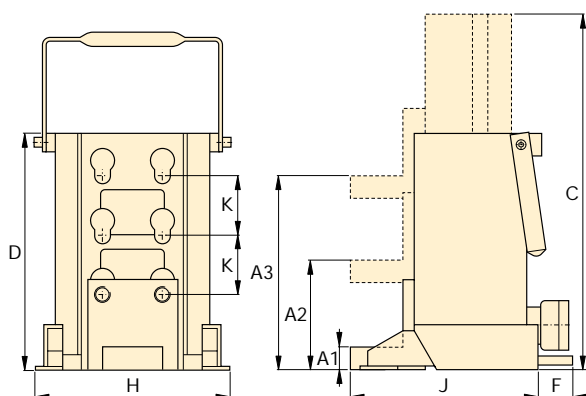
Optymalnie dobrana pompa ręczna

Do napędzania podnośnika maszynowego Enerpac najlepiej nadaje się pompa ręczna P-392 Enerpac.

Strona: 68

- Do podnoszenia ciężkich urządzeń w warunkach minimalnego dostępu
- Oddzielna pompa hydrauliczna poprawia bezpieczeństwo pracy
- Mała wysokość pazura
- Bardzo dokładne prowadzenie zapewnia zmniejszenie sił tarcia i eliminuje obciążenia boczne cylindra
- Dodatkowo stabilność podnośnika zapewniają dwie wysuwane łapy wsporcze
- W skład zestawu wchodzi cylinder serii RC ze złączką CR-400.

▼ Ograniczony dostęp pod spód maszyny sprawia, że podnośnik maszynowy Enerpac jest idealnym rozwiązaniem.




Udźwig	Wysokość pazura (mm) w położeniu			Skok	Numer modelu	Objętość oleju	Wymiary (mm)						🏋️ (kg)
	dolnym A1	pośrednim A2	górnym A3				Wysokość przy maksymalnym podniesieniu C	Wysokość w stanie spoczynku D	F	H	J	K	
8,5 (75)	20	95	169	136	SOH-10-6	224	430	294	–	190	214	74	26
20 (178)	30	110	190	157	SOH-23-6	525	472	320	65	265	250	80	45

Wózki rolkowe do przesuwania dużych ciężarów, seria ER

▼ Przedstawiony model: Zestaw ERS-20




Łatwo i bezpiecznie przesuwają duże ciężary

 Zestawy (patrz tabela) obejmują wszystkie elementy niezbędne do pracy w różnych sytuacjach. W skład zestawu wchodzi dwa pręty dystansowe **ELB-1**, dwa uchwyty **EHR-1** (długość 880 mm) i metalowa skrzynka **EMB-1**.

Opcjonalne długie uchwyty **EHR-2** (1295 mm) dostępne są tylko do wózków 60 i 80 tonowych.

- Mechanicznie odporna i silna budowa gwarantuje trwałość zestawu
- Budowa niskoprofilowa zapewnia podwyższoną stabilność
- Niskie opory toczenia umożliwiają łatwe przesuwanie ciężarów
- Zamontowane płyty stałe i obrotowe umożliwiają pokonywanie zakrętów podczas przesuwania ciężaru.

 **Podnośniki maszynowe**


Celem ustawienia wózków rolkowych we właściwe położenie, ciężar należy najpierw podnieść.

Można tego dokonać w sposób prosty i bezpieczny podnośnikami maszynowymi Firmy Enerpac.

Strona: 176



▼ Wózki rolkowe można zamawiać oddzielnie lub w zestawach.

Nośność zestawu * tony (kN)	Numer modelu zestawu	Wózki rolkowe (4x)	Płyty obrotowe (2x)	Płyty stałe (2x)	Masa wraz z uchwytem i skrzynką metalową (kg)
					
20 (178)	ERS-20	ER-10	ES-10	ELP-10	49
30 (267)	ERS-30	ER-15	ES-15	ELP-15	55
60 (533)	ERS-60	ER-30	ES-30	ELP-30	75

* Aby zwiększyć bezpieczeństwo pracy i dodatkowo ochronić powierzchnię posadzki, zestawy zostały zaprojektowane w taki sposób, aby dwa wózki rolkowe były w stanie przenieść cały ciężar.

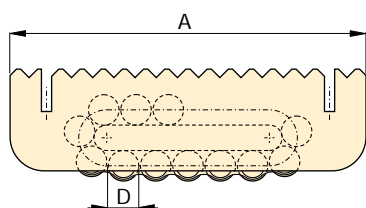
◀ Przesuwanie dużego ciężaru z użyciem wózków rolkowych. Przed rozpoczęciem transportu ciężaru został najpierw uniesiony przy pomocy podnośnika maszynowego firmy Enerpac.

Wózki rolkowe do przesuwania dużych ciężarów

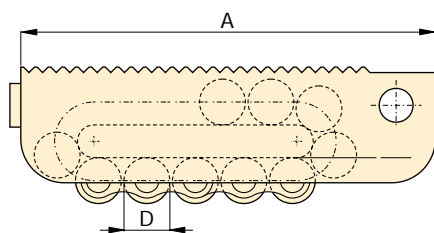
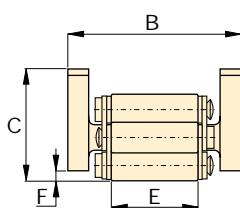
Seria
EL
ER
ES



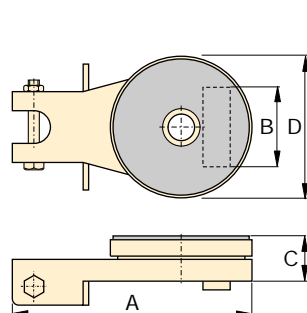
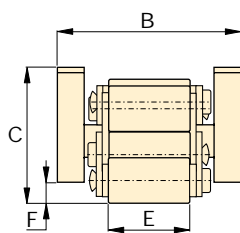
Maksymalny udźwig transportowy:
80 ton



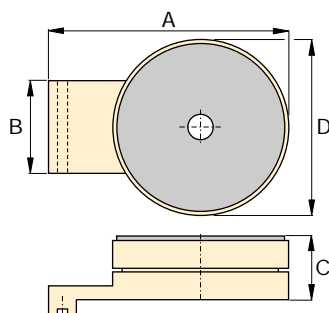
ER-1, ER-10, ER-15, ER-30



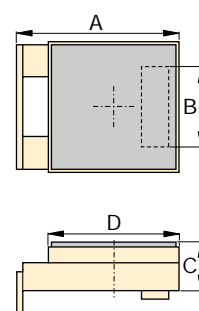
ER-60, ER-80



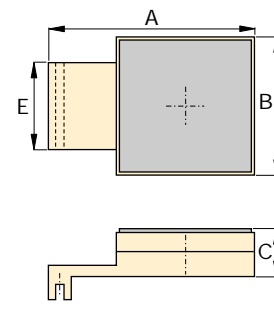
Płyta obrotowa
ES-1, ES-10, ES-15, ES-30






Płyta obrotowa
ES-60, ES-80



Płyta stała
ELP-10, ELP-15,
ELP-30



Płyta stała
ELP-60, ELP-80

	Udźwig tony (kN)	Numer modelu	Wymiary (mm)						Ilość rolek transportowych w zetknięciu z ciężarem	Ilość rolek transporto- wych ogółem	🏋️ (kg)
			A	B	C	D	E	F			
 Wózek rolkowy	1 (8,9)	ER-1	160	100	65	18	51	4	4	11	3,8
	10 (89)	ER-10	210	100	66	18	51	6	5	15	5,2
	15 (133)	ER-15	220	113	75	24	60	10	4	13	7,3
	30 (267)	ER-30	270	130	92	30	68	10	4	13	13,0
	60 (533)	ER-60	380	168	125	42	76	16	4	13	31,9
	80 (711)	ER-80	530	182	145	50	86	19	6	17	60,9
 Płyta obrotowa	1 (8,9)	ES-1	207	86	26	90	-	-	-	-	1,1
	10 (89)	ES-10	220	73	42	130	-	-	-	-	3,7
	15 (133)	ES-15	220	86	42	130	-	-	-	-	3,7
	30 (267)	ES-30	250	96	48	150	-	-	-	-	5,3
	60 (533)	ES-60	275	114	61	190	-	-	-	-	13,7
	80 (711)	ES-80	360	128	61	220	-	-	-	-	18,9
 Płyta stała	10 (89)	ELP-10	149	73	42	120	-	-	-	-	3,7
	15 (133)	ELP-15	149	86	42	120	-	-	-	-	3,7
	30 (267)	ELP-30	178	96	48	130	-	-	-	-	5,3
	60 (533)	ELP-60	270	114	61	180	-	-	-	-	13,8
	80 (711)	ELP-80	350	128	61	200	-	-	-	-	18,8

▼ CM-16



Seria
CM

Wielkość skrzyń:


19 - 453 litrów

**Należy chronić
swoje narzędzia**

- Narzędzia należy chronić przed kurzem, wodą i brudem
- Wykonane z trwałej stali (grubość 1,5 mm)
- Zmniejsza straty na miejscu pracy, w miejscu przeprowadzenia konserwacji i przeglądu lub w warsztacie
- Zawiasy i rękojeści dla najwyższych obciążeń.

▼ Skrzynia warsztatowa może być również używana jako stół warsztatowy, jeśli nie wykorzystuje się jej do przechowywania systemu podnośników



Wielkość skrzyń (litrów)	Numer modelu	Wymiary D x S x W (mm)	Grubość (mm)	 (kg)
19	CM-6	597 x 178 x 178	0,9	7
32	CM-1	635 x 292 x 168	0,9	8
127	CM-4	787 x 457 x 355	1,5	16
212	CM-7	1206 x 381 x 457	1,9	57
453	CM-16	1219 x 609 x 609	1,5	55

Kliny hydrauliczne i cylindry rozpierające

▼ Na ilustracji od góry do dołu: WR-15, A-92, WR-5



- **WR-15:** Do zastosowań z rozpieraniem o dużym skoku
- **WR-5:** Do wykorzystania w miejscach o bardzo ograniczonym dostępie
- **A-92:** Nasadka rozpierająca; gwintowana nasadka na cylindry 10-tonowe serii RC (za wyjątkiem RC-101).

**Seria
A
WR**



Siła znamionowa:

0,75 - 1 tona

Grubość końcówki w stanie zamkniętym:

12,8-35 mm

Maksymalne rozwarście:

292 mm

Maksymalne ciśnienie robocze:

700 bar



Cylindry serii RC

10 tonowe cylindry serii RC (za wyjątkiem RC-101) mieszczą się w mocowaniu rozporowym (rozpieraka) A-92.

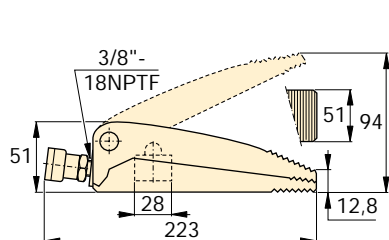
Strona: **8**



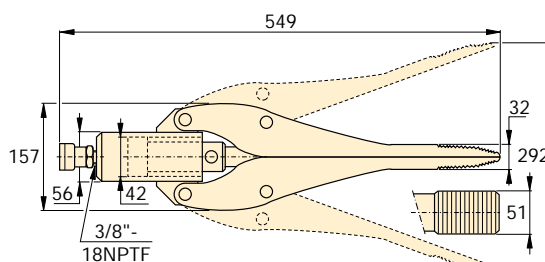
Wybór pompy

Dla rozpieraka Firmy Enerpac idealnie nadaje się pompa ręczna P-392.

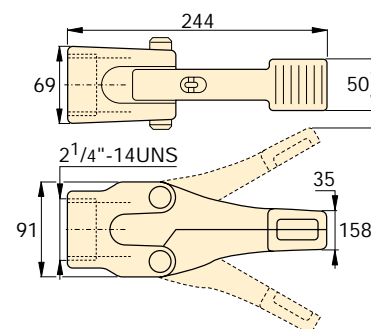
Strona: **68**




WR-5



WR-15



Siła znamionowa cylindra tony (kN)	Grubość końcówki w stanie zamkniętym (mm)	Numer modelu	Maksymalne rozwarście (mm)	Powierzchnia robocza cylindra (cm ²)	Objętość oleju (cm ³)	 (kg)
1 (8,9)	12,8	WR-5	94	6,5	10,0	2,3
0,75 (6)	32	WR-15	292	14,5	64,1	11,3
1 (8,9)	35	A-92	158	-	-	3,6

Cylinder z klinem WR-5 zastosowany do ustawienia we właściwym położeniu bloku betonowego na budowie. ▶



▼ Na ilustracji od lewej do prawej: WHC-4000, WHC-750

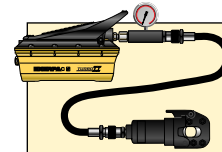


Seria WHC, WHR, STC

Siła tnąca:
3 - 20 ton

Grubość cięcia:
12 - 101 mm

Maksymalne ciśnienie robocze:
700 bar



Zestawy narzędzi

Dla wygody
Zamawiających wszystkie
przecinaki hydrauliczne
oznaczone gwiazdką (*) są
dostępne w zestawach (pompa, narzędzie,
manometr, złączki i wąż).

Przecinaki hydrauliczne. Numer modelu	Pompy. Numer modelu	Zestawy. Numer modelu
WHC-750	P-392	STC-750H
WHC-750	P-392FP	STC-750FP
WHC-750	PATG-1102N	STC-750A
WHC-1250	P-392	STC-1250H
WHC-1250	P-392FP	STC-1250FP
WHC-1250	PATG-1102N	STC-1250A

- We wszystkich modelach z wyjątkiem WHR-1250 zastosowano cylinder jednostronnego działania ze sprężyną powrotną
- Cięcie gilotynowe zapewnia łatwą obsługę
- Uchwyty zastosowane w większych modelach ułatwiają przenoszenie
- Torba transportowa zapewnia łatwe przenoszenie i stanowi zabezpieczenie urządzenia
- Nadają się znakomicie do zastosowania z większością pomp Enerpac z zaworem 3-drogowym lub zaworem typu Dump na ciśnienie znamionowe 700 bar (za wyjątkiem przecinaka WHR-1250, którego użycie wymaga zastosowania zaworu 4-drogowego)
- Wszystkie modele wyposażone są w złączkę CR-400 z pokrywką przeciwpylową.

▼ Linę stalową przecina się gładko przy pomocy głowicy tnącej Firmy Enerpac.



▼ Nieizolowane miedziane cięcia (w mm)

Działanie przecinaka	Siła tnąca (tony)	Numer modelu	Objętość oleju (cm ³)	Długość (mm)	Lina z drutu stalowego z rdzeniem konopnym lub niezależnym 6x7 6x12 6x19	Pręt okrągły				Skrętki druciane				Kable		Numer modelu wymiennego ostrza (kg)	
						Drut lub pręt miedziany	Drut lub pręt aluminiowy	Pręty na śruby z miękkiej stali	Pręty zbrojeniowe	nieizolowane miedziane	nieizolowane aluminiowe	aluminiowe z rdzeniem stalowym	na odciąg linowe stalowe	telefoniczne CPP	ziemne (energetyczne)		
jednostronnego	4	WHC-750*	19,7	127	19	19	19	19	12	19	19	19	16	☆	☆	3,2	WCB-750
	20	WHC-1250*	134,4	279	31	28	31	28	25	31	31	31	22	☆	☆	11,3	WCB-1250
	13	WHC-2000	119,6	381	25	31	31	22	☆	50	50	50	19	☆	50	10,4	WCB-2000
	3	WHC-3380	65,5	482	☆	☆	☆	☆	☆	41	42	☆	☆	85	85	9,1	WCB-3380
	8	WHC-4000	137,7	609	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	101	101	14,5	WCB-4000
dwustronne	20	WHR-1250	122,9	419	31	31	31	28	25	31	31	31	22	☆	☆	11,8	WCB-1250

* Dostarcza się w zestawach z pompą ręczną P-392, pompą nożną P-392FP lub pompą pneumatyczną PATG-1102N Turbo.

☆ Nie nadaje się do cięcia danego materiału.

Hydrauliczne przecinaki ręczne

▼ Na ilustracji od lewej do prawej: WMC-2000, WMC-750



- Obracane głowice ułatwiają pracę operatora
- Cięcie gilotynowe zapewnia łatwą obsługę
- Dołączona torba transportowa zapewnia łatwe przenoszenie i stanowi zabezpieczenie urządzenia
- Taśmy Velcro do wykorzystania na uchwytach większych modeli ułatwiają przenoszenie
- Sprężyna powrotna ułatwia obsługę
- Lekkie ręczne narzędzie - do wykorzystania w każdych warunkach.

**Seria
WMC**



Siła tnąca:

3 - 20 ton

Grubość cięcia:

14 - 85 mm

Maksymalne ciśnienie robocze:

700 bar



Wymienne ostrza

W celu zamówienia utwardzonych (60-62 HRC) ostrzy wymiennych prosimy podać właściwy numer modelu z poniższej tabeli.

Dł. przecinaka	Numer modelu wymiennego ostrza
WMC-580	WCB-580
WMC-750	WCB-750
WMC-1000	WCB-1000
WMC-1250	WCB-1250
WMC-1580	WCB-1580
WMC-2000	WCB-2000
WMC-3380	WCB-3380



OSTRZEŻENIE! Znak „☆” w tabelach na niniejszych stronach oznacza, że dany przecinak hydrauliczny nie jest dostosowany do cięcia danej wielkości lub typu materiału. Wszelkie próby cięcia w takich warunkach mogą spowodować obrażenia operatora i uszkodzenie urządzenia oraz utratę gwarancji.

▼ Nieizolowane miedziane cięcia (w mm)

Siła tnąca (tony)	Numer modelu	Długość (mm)	Lina z drutu stalowego z rdzeniem konopnym lub niezależnym 6x7 6x12 6x19	Pręt okrągły				Skръtki druciane					Kable		🔧 (kg)
				Drut lub pręt miedziany	Drut lub pręt aluminiowy	Pręty na śruby z miękkiej stali	Pręty zbrojeniowe	Pręty na śruby z miękkiej stali	nieizolowane aluminiowe 6x7	aluminiowe z rdzeniem stalowym 1x7	na odciągi linowe stalowe 1x19	na odciągi linowe stalowe	telefoniczne CPP	ziemne (energetyczne)	
4	WMC-580	381	16	16	16	16	☆	16	16	16	14	14	☆	16	3,6
4	WMC-750	381	19	17	17	17	☆	19	19	19	14	14	☆	17	3,6
20	WMC-1000*	679	☆	19	19	19	19	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	11,3
20	WMC-1250	679	31	28	31	31	22	31	31	31	22	25	☆	☆	10,4
6	WMC-1580	558	19	19	19	19	☆	38	41	41	16	16	☆	41	6,8
13	WMC-2000	628	25	31	31	22	☆	50	50	50	19	19	☆	50	10,9
3	WMC-3380	660	☆	☆	☆	☆	☆	46	42	☆	☆	☆	85	85	10,0

Przecina 12 mm łańcuch ze stali stopowej klasy 70 lub 80.

☆ Nie nadaje się do cięcia danego materiału.

▼ Przedstawiony model: STB-101H



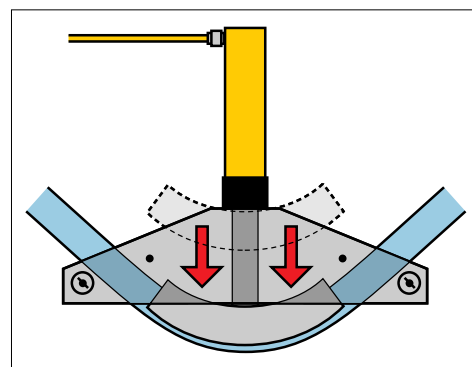
Szybkie, bezpieczne gięcie bez fałdowania



Kształki „One shot” i „Sweep”




Kształki „One shot” pozwala na gięcie w jednym cyklu do 90°. Kształkę „Sweep” stosuje się wówczas, gdy zachodzi potrzeba uzyskania rosnących promieni gięcia przy wielokrotnych równoległych instalacjach rurowych.

- Zapewnia łagodne gięcie bez fałdowania
- Giętarka wyposażona jest w oryginalne elementy hydrauliczne Enerpac i może być zasilana pompą o napędzie ręcznym, pneumatycznym lub elektrycznym
- Dostępna również bez elementów hydraulicznych
- Kształki giące i obudowa wykonane są z aluminium
- W skład zestawu wchodzi solidna stalowa skrzynka magazynowa
- Wszystkie zestawy wyposażone są w kątomierz BZ-12091 zapewniający dokładność gięcia
- Giętarki Eject-O-Matic (typ STB-202) wyposażone są w cylindry dwustronnego działania.



▲ Typowe gięcie w jednym cyklu („One Shot”)

▼ PODSTAWOWE DANE

Zakres wielkości rur Wielkość znamionowa (cal)		Numer modelu zestawu	Pompa ręczna*	Pompa pneumatyczna*	Pompa elektryczna*		Cylinder*	Wąż*	Siodelko cylindra	 (kg)
One Shot	Sweep									
1/2 - 2	-	STB-101X	-	-	-	-	-	-	A-12	40
		STB-101N	-	-	-	-	RC-1010	HC-7206	A-12	48
		STB-101H	P-392	-	-	-	RC-1010	HC-7206	A-12	52
		STB-101A	-	PATG-1102N	-	-	RC-1010	HC-7206	A-12	54
		STB-101E	-	-	PUJ-1200E ²⁾	-	RC-1010	HC-7206	A-12	57
1 - 2	2 1/2 - 4	STB-221X	-	-	-	-	-	-	A-29	104
		STB-221N	-	-	-	-	RC-2510	HC-7206	A-29	119
		STB-221H	P-80	-	-	-	RC-2510	HC-7206	A-29	130
1 1/4 - 4	-	STB-202X ¹⁾	-	-	-	-	-	-	A-29	143
		STB-202N ¹⁾	-	-	-	-	RR-3014	HC-7206 (2x)	A-29	174
		STB-202E ¹⁾	-	-	-	ZU4408SE ²⁾	RR-3014	HC-7206 (2x)	A-29	212

* Dokładny opis znajduje się w odpowiednich rozdziałach katalogu

¹⁾ Eject-O-Matic™ ²⁾ W przypadku zasilania o napięciu 115V należy zamienić ostatni znak numeru modelu z „E” na „B”

Giętarki do rur

Zewnętrzna średnica rury (cal)	Grubość ścianki (mm)	Klasa grubości*	Wewnętrzny promień gięcia (cal)	STB-101	STB-221	STB-202	Kształtka do gięcia w jednym cyklu One Shot	Kształtka do doginania Sweep
				Ø 1/2 - 2" One Shot	Ø 2 1/4 - 4" Sweep	Ø 1 1/4 - 4" One Shot		
1/2	2,8	40	2 7/8	Tak	Tak	WS	BZ-12011	-
	3,7	80		Tak	Tak	WS		
	4,7	160		WS	WS	WS		
	7,5	DEH		WS	WS	WS		
3/4	2,9	40	4	Tak	Tak	WS	BZ-12021	-
	3,9	80		Tak	Tak	WS		
	5,5	160		WS	WS	WS		
	7,8	DEH		WS	WS	WS		
1	3,4	40	5 1/8	Tak	Tak	WS	BZ-12031	-
	4,5	80		Tak	Tak	WS		
	6,4	160		WS	WS	WS		
	9,1	DEH		-	WS	WS		
1 1/4	3,6	40	6 7/16	Tak	Tak	Tak	BZ-12041	-
	4,9	80		Tak	Tak	Tak		
	6,4	160		WS	WS	Tak		
	8,7	DEH		-	WS	WS		
1 1/2	3,7	40	7 5/16	Tak	Tak	Tak	BZ-12051	-
	5,1	80		Tak	Tak	Tak		
	7,1	160		WS	WS	Tak		
	10,2	DEH		-	WS	WS		
2	3,9	40	8 5/16	Tak	Tak	Tak	BZ-12061	-
	5,5	80		Tak	Tak	Tak		
	8,7	160		-	WS	Tak		
2 1/2	5,2	40	9 1/2	-	Tak	Tak	BZ-12341	BZ-12382
	7,0	80		-	WS	Tak		
	9,5	160		-	WS	Tak		
3	5,5	40	11 1/4	-	Tak	Tak	BZ-12351	BZ-12383
	7,6	80		-	WS	Tak		
3 1/2	5,7	40	15 1/2	-	Tak	Tak	BZ-12391	BZ-12384
	8,1	80		-	WS	Tak		
4	6,0	40	17 3/4	-	Tak	Tak	BZ-12392	BZ-12385
	8,6	80		-	-	Tak		

*Klasa grubości: 40 = Standard; 80 = Ciężka; 160 = Ekstra ciężka;

DEH = Podwójnie Ekstra Ciężka (nieco grubsza niż 160);

WS = Może być gięta z użyciem większego rozmiaru kształtki.

Seria STB



Zakres wymiarów rur:

1/2 - 4 cal

Maksymalny kąt gięcia:

90°

Maksymalne ciśnienie robocze:

700 bar



▲ Rura stalowa jest szybko i bezpiecznie wyginana pod kątem 90° z użyciem giętarki STB-101H.

Rama	Trzpień	Podpory	Kształtki gnące w zestawie (Kształtki oznaczone ³⁾ są typu "Sweep", wszystkie pozostałe są typu "One Shot")								Numer modelu zestawu
BZ-12371	BZ-12375	BZ-12071	BZ-12011	BZ-12021	BZ-12031	BZ-12041	BZ-12051	BZ-12061	-	-	STB-101X
			BZ-12011	BZ-12021	BZ-12031	BZ-12041	BZ-12051	BZ-12061	-	-	STB-101N
			BZ-12011	BZ-12021	BZ-12031	BZ-12041	BZ-12051	BZ-12061	-	-	STB-101H
			BZ-12011	BZ-12021	BZ-12031	BZ-12041	BZ-12051	BZ-12061	-	-	STB-101A
			BZ-12011	BZ-12021	BZ-12031	BZ-12041	BZ-12051	BZ-12061	-	-	STB-101E
BZ-12372	BZ-12376	BZ-13401	BZ-12031	BZ-12041	BZ-12051	BZ-12061	BZ-12382 ³⁾	BZ-12383 ³⁾	BZ-12384 ³⁾	BZ-12385 ³⁾	STB-221X
			BZ-12031	BZ-12041	BZ-12051	BZ-12061	BZ-12382 ³⁾	BZ-12383 ³⁾	BZ-12384 ³⁾	BZ-12385 ³⁾	STB-221N
			BZ-12031	BZ-12041	BZ-12051	BZ-12061	BZ-12382 ³⁾	BZ-12383 ³⁾	BZ-12384 ³⁾	BZ-12385 ³⁾	STB-221H
BZ-12374	BZ-12376	BZ-13401	-	BZ-12041	BZ-12051	BZ-12061	BZ-12341	BZ-12351	BZ-12391	BZ-12392	STB-202X ¹⁾
			-	BZ-12041	BZ-12051	BZ-12061	BZ-12341	BZ-12351	BZ-12391	BZ-12392	STB-202N ¹⁾
			-	BZ-12041	BZ-12051	BZ-12061	BZ-12341	BZ-12351	BZ-12391	BZ-12392	STB-202E ¹⁾

▼ Przedstawiono na rysunku (zdjęciu): PT20-5SS, DPT20-5PS



Sprawdzone narzędzia dysponują uchwytami typu "Soft-grip"



Pompy elektryczne serii ZU4

Pompy elektryczne serii ZU4 idealnie nadają się do współpracy z hydraulicznymi urządzeniami wstępного naprężenia.


Strona: 86

- Trwały, sprawdzony model z ergonomicznie umieszczoną rękojęcią.
- Można nabyć modele jednostronnego działania PT z zaciskiem sprężynowym lub opcjonalnie z zaciskiem hydraulicznym o wysuwie równym 254 mm.
- Wszystkie modele dwustronnego działania DPT dysponują zaciskiem hydraulicznym
- Wszystkie urządzenia mają 3" uchwyt, opcjonalnie mogą być dostarczone uchwyty 6" .
- Do dyspozycji jest kompletny zestaw chwytaków do napinania żył o średnicach 3/8", 7/16", 1/2" oraz 6"
- Kompletna oferta Firmy Enerpac w zakresie części wymiennych oraz elastycznych zestawów (Softkits) pozwala na szybkie i proste przeprowadzenie prac serwisowych.

▼ Mocne, przenośne pompy serii ZU4908JE są idealne do stosowania wstępного naprężen na placach budów.



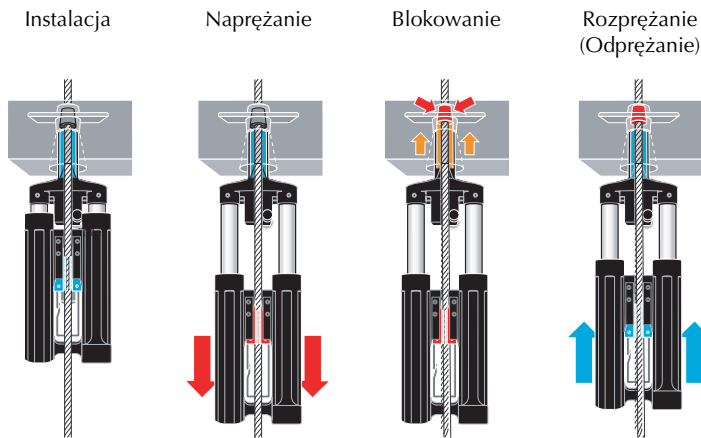
▼ TABELA WYBORU

Zakres średnic dla żył (cal)	Zdolność naprężania przy ciśnieniu 700 bar tony (kN)	Skok (mm)	Praca narzędzi hydraulicznych	Numer modelu	Typ siodła	Objętość oleju (cm ³)	Robocza powierzchnia tłoka (cm ²)	 (kg)
3/8 - 1/2	20 (201)	254	Jednostronnego	PT20-5SS	Sprężyna	743	28,9	25
		254	Jednostronnego	PT20-5PS	Napęd	743	28,9	25
		216	Dwustronnego	DPT20-5PS	Napęd	869	34,2	19
3/8 - .60	30 (295)	254	Jednostronnego	PT30-6SS	Sprężyna	1029	40,5	34
		254	Jednostronnego	PT30-6PS	Napęd	1029	40,5	34
		216	Dwustronnego	DPT30-6PS	Napęd	1108	51,3	24

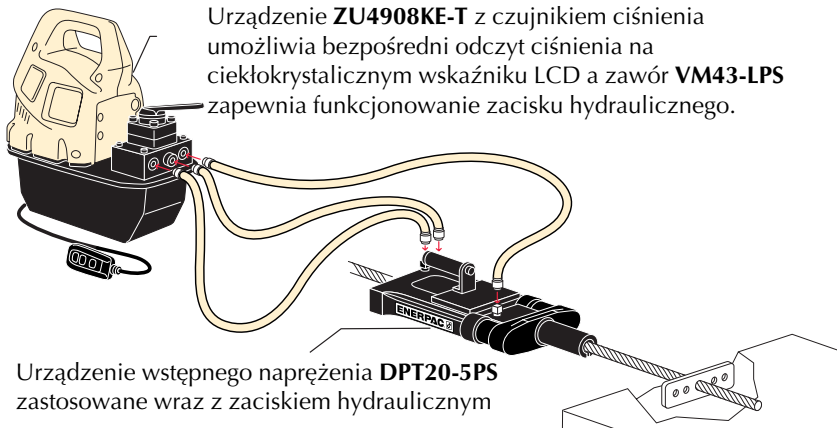
Hydrauliczne urządzenia wstępного naprężenia

Zasada działania urządzeń wstępного naprężania

Rysunek pokazuje sposób funkcjonowania urządzenia wstępного naprężenia DPT20-5PS. Nie przedstawiono tutaj procesu pracy urządzeń jednostronnego działania z zaciskiem sprężynowym.



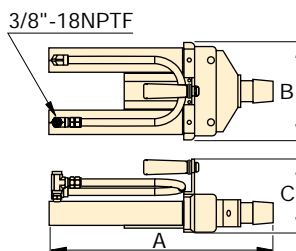
Typowa struktura zastosowania wstępного naprężania



Urządzenie **ZU4908KE-T** z czujnikiem ciśnienia umożliwia bezpośredni odczyt ciśnienia na ciekłokrystalicznym wskaźniku LCD a zawór **VM43-LPS** zapewnia funkcjonowanie zacisku hydraulicznego.

Urządzenie wstępного naprężenia **DPT20-5PS** zastosowane wraz z zaciskiem hydraulicznym

Wymiary (mm)			
Numer modelu	A	B	C
PT20-5SS	533	228	165
PT20-5PS	533	228	165
DPT20-5PS	469	190	165
PT30-6SS	558	259	177
PT30-6PS	558	259	177
DPT30-6PS	469	215	165



Seria
**PT,
DPT**



Zdolność naprężenia:

20 - 30 ton

Średnice żył:

3/8 - 7/16 - 1/2 - .60 cala

Skok:

216 - 254 mm

Maksymalne ciśnienie robocze:

700 bar



Węże hydrauliczne

Zakres dostaw obejmuje kompletny szereg wysokowartościowych węży. Należy stosować tylko węże hydrauliczne Firmy Enerpac.

Strona: 124



Manometr

Należy unikać przeciążenia urządzeń hydraulicznych. Proszę przeczytać tę część katalogu, która dotyczy części składowych systemu hydraulicznego. Można tam znaleźć duży wybór manometrów.

Strona: 123

▼ Opcjonalne wyposażenie oraz części zapasowe

Zastosowanie wstępного naprężania	Łącznik 3"	Siodło klina 3"	Łącznik 6"	Siodło klina 6"	Zestaw chwytaków o średnicy 3/8"	Zestaw chwytaków o średnicy 7/16"	Zestaw chwytaków o średnicy 1/2"	Zestaw chwytaków o średnicy .6"	Rękojeść chwytaka	Płyta chwytaka	Uchwyt
PT20-5SS	PT-NP3	PT-WS3	PT-NP6	PT-WS6	PT-GS375	PT-GS438	PT-GS500	-	PT-RGH	PT-GRP	PT-HG
PT20-5PS	PT-NP3	PT-WS3	PT-NP6	PT-WS6	PT-GS375	PT-GS438	PT-GS500	-	PT-RGH	PT-GRP	PT-HG
DPT20-5PS	DPT-5NP3	DPT-5WS3	DPT-5NP6	DPT-5WS6	DPT-5GS375	DPT-5GS438	DPT-5GS500	-	DPT-RGH	DPT-GRP	PT-HG
PT30-6SS	PT-NP3	PT-WS3	PT-NP6	PT-WS6	PT-GS375	PT-GS438	PT-GS500	PT-GS594	PT-RGH	PT-GRP	PT-HG
PT30-6PS	PT-NP3	PT-WS3	PT-NP6	PT-WS6	PT-GS375	PT-GS438	PT-GS500	PT-GS594	PT-RGH	PT-GRP	PT-HG
DPT30-6PS	DPT-6NP3	DPT-6WS3	DPT-6NP6	DPT-6WS6	DPT-6GS375	-	DPT-6GS500	DPT-6GS594	DPT-RGH	DPT-GRP	PT-HG